Comune di Sala Consilina

Provincia di Salerno

Realizzazione di un impianto produttivo per il confezionamento di calcestruzzi e misti cementati con annessa palazzina direzionale e servizi

Committente: S. D. D'Aguanno S.R.L.

Elaborato

RELAZIONE DESCRITTIVA
PROCESSO PRODUTTIVO

Codice Elaborato	Scala	Data	Aggiornamento
ED_3		Settembre 2026	

PROGETTISTA
Ing. Michele Cava

Via Carrara dell'Arena, 1 - Padula (SA)
Pec: mcingegneria@pec.it
P.IVA: 06451530650
cel:+39 347 6721833

INGEGNERIA SRL

AREA AA. GG. - SERVIZIO PROTOCOLLO
Protocollo Arrivo N. 21037/2026 del 08-10-2026
Allegato 21 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

RELAZIONE DESCRITTIVA DELL'ATTIVITÀ PRODUTTIVA

Realizzazione di un impianto per il confezionamento di calcestruzzi e misti cementati con annessa palazzina direzionale e servizi

Committente	S.D. D'Aguanno S.r.l.
Sede legale	Contrada San Martino n. 3 - 85047 Moliterno (PZ)
Localizzazione	Comune di Sala Consilina (SA), accesso da via Aldo Manuzio
Finalita	Supporto descrittivo alla procedura di Valutazione di Incidenza Ambientale (VINCA)

La presente relazione descrive l'organizzazione e il funzionamento dell'attività produttiva sulla base degli elaborati progettuali e dei dati forniti dal proponente. Le valutazioni sugli habitat, sulle specie e sull'incidenza rispetto ai siti della Rete Natura 2000 restano di competenza del professionista incaricato dello studio VINCA.

1. Premessa e finalità

La S.D. D'Aguanno S.r.l. intende realizzare, nel territorio comunale di Sala Consilina, un nuovo insediamento produttivo destinato al confezionamento di calcestruzzo e misto cementato. L'intervento comprende due linee produttive distinte, i relativi piazzali di servizio e stoccaggio, la viabilità interna, le aree di parcheggio e una palazzina direzionale e di servizio.

La relazione fornisce una descrizione sintetica del ciclo produttivo, delle strutture previste, delle materie prime utilizzate, dei flussi di traffico e dei principali presidi ambientali, quale documentazione di supporto per la predisposizione della pratica VINCA.

2. Soggetto proponente

La società proponente è la S.D. D'Aguanno S.r.l., con sede legale in Contrada San Martino n. 3, Moliterno (PZ), codice fiscale e partita IVA 02004710766. La società è attiva nel settore della costruzione di strade e autostrade (ATECO 42.11.00) e svolge, tra le attività secondarie, la preparazione di cantieri, il trasporto di merci su strada e la fabbricazione di prodotti minerali non metalliferi. L'oggetto sociale comprende espressamente la produzione e la vendita di conglomerati cementizi, nonché la lavorazione di materiali inerti.

3. Localizzazione e organizzazione del lotto

L'area di intervento è ubicata nel Comune di Sala Consilina, in un contesto già caratterizzato dalla presenza di insediamenti produttivi, con accesso da via Aldo Manuzio. Il lotto presenta una superficie complessiva di circa 4.906 m² ed è organizzato in funzione della separazione delle due linee produttive, della sicurezza dei percorsi e della movimentazione degli automezzi.

- superficie coperta complessiva: circa 100 m²;
- area a verde: circa 94 m²;

AREA AA. GG. - SERVIZIO PROTOCOLLO
Protocollo Arrivo N. 21037/2026 del 08-10-2026
Allegato 21 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

- parcheggi: circa 50 m²;
- piazzali per la circolazione, la sosta operativa e il carico degli automezzi;
- aree per le tramogge, i sili e lo stoccaggio temporaneo degli aggregati in cumuli;
- accessi carrabili, recinzione perimetrale e impianto di illuminazione esterna.

La sistemazione plano-altimetrica segue l'andamento del terreno e prevede quote differenziate dei piazzali. La disposizione consente l'ingresso, la manovra e l'uscita dei mezzi senza interferenze significative con gli spazi direzionali e di servizio.

4. Impianto di produzione del calcestruzzo

4.1 Caratteristiche principali

L'impianto previsto è del tipo 5MAX/220/3 LATI ed è destinato al dosaggio controllato di aggregati, cemento, acqua ed eventuali additivi, con successivo caricamento nelle autobetoniere. La capacità produttiva massima dichiarata è pari a 120 m³/ora; la produzione media indicativa è stimata in circa 300 m³/giorno, pertanto il funzionamento effettivo non avverrà in modo continuo per l'intero orario di apertura.

- cinque tramogge per gli aggregati, con capacità complessiva di circa 100 m³;
- tre sili per il cemento da 90 m³ ciascuno;
- un serbatoio per additivi da 2.000 litri;
- un serbatoio per l'acqua da 5.000 litri;
- nastro trasportatore coperto per il trasferimento degli aggregati;
- coclee per il dosaggio e il trasferimento del cemento;
- sistema di caricamento delle autobetoniere.

4.2 Materie prime e ciclo produttivo

Le materie prime utilizzate saranno cemento, acqua, additivi e aggregati di diversa natura e pezzatura, comprendenti sabbia, pietrisco e sabbia riciclata, quest'ultima impiegata nelle percentuali consentite dalla normativa e in funzione delle caratteristiche prestazionali richieste al prodotto.

Gli aggregati saranno stoccati nelle tramogge e, per le scorte, anche in cumuli organizzati sul piazzale. Il cemento sarà conferito con autocisterne e immesso pneumaticamente nei sili. Il sistema di controllo dosera i componenti secondo le ricette di produzione; gli aggregati saranno trasferiti mediante nastro, mentre cemento, acqua e additivi saranno inviati al punto di carico attraverso coclee e tubazioni dedicate. I materiali dosati saranno caricati nelle autobetoniere, nelle quali si completa la miscelazione durante le operazioni di produzione e trasporto.

4.3 Contenimento delle polveri

Le principali emissioni diffuse o convogliate possono verificarsi durante il riempimento dei sili, la movimentazione degli aggregati e il caricamento delle autobetoniere. Il progetto prevede sistemi di filtrazione dedicati: filtri WAM Silotop Zero da 14 m² sugli sfiati dei sili e un filtro WAM Drybatch da 54 m², con cappa di aspirazione, in corrispondenza del punto di carico. I filtri sono dotati di pulizia pneumatica a controsoffiaggio, che consente il recupero delle polveri e il loro ritorno nel ciclo produttivo. Il nastro degli aggregati sarà protetto con copertura in lamiera.

AREA AA. GG. - SERVIZIO PROTOCOLLO
Protocollo Arrivo N. 21037/2026 del 08-10-2026
Allegato 21 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

5. Impianto di produzione del misto cementato

5.1 Caratteristiche principali

La seconda linea sarà costituita da un impianto Bitone S.r.l., serie Ecotech 2.150, destinato alla preparazione di misto cementato. L'impianto avrà una capacità produttiva massima di 100 m³/ora e una produzione giornaliera indicativa di circa 600 m³/giorno. La potenza elettrica nominale è pari a 55 kW, con alimentazione trifase a 400 V.

- due tramogge per gli aggregati da 10 m³ ciascuna, per una capacità complessiva di 20 m³;
- un silo del cemento da 30 m³;
- un serbatoio per l'acqua da 5.000 litri;
- rampa per il caricamento degli inerti nelle tramogge;
- nastro trasportatore e coclea per l'alimentazione del cemento;
- punto finale di scarico del prodotto sui mezzi di trasporto.

5.2 Materie prime e ciclo produttivo

Per la produzione saranno impiegati aggregati naturali, cemento, acqua e materiali riciclati. Tra questi è previsto l'utilizzo di graniglia bituminosa, nelle percentuali ammesse e previa verifica della conformità e dell'idoneità del materiale alle specifiche tecniche del prodotto da realizzare.

Gli aggregati saranno depositati sia nelle tramogge sia in cumuli sul piazzale. Il ciclo prevede il caricamento delle tramogge, il dosaggio dei materiali secondo la ricetta impostata, il trasferimento tramite nastro, l'aggiunta controllata di cemento e acqua, la miscelazione e lo scarico finale sugli autocarri. Il silo del cemento sarà dotato di filtro per l'abbattimento delle polveri; ulteriori emissioni diffuse saranno limitate mediante manutenzione e pulizia dei piazzali, corretta gestione dei cumuli e protezione dei punti di trasferimento.

6. Palazzina direzionale e servizi

All'interno del lotto è prevista una palazzina su due livelli, con superficie coperta di circa 100 m², destinata alle funzioni amministrative, organizzative e di servizio al personale. Al piano terra sono previsti ingresso, magazzino/deposito, mensa, spogliatoio, servizi igienici e locali accessori. Al piano primo sono previsti uffici, sala riunioni, archivio e servizi igienici. La palazzina sarà dotata degli ordinari impianti elettrici, idrico-sanitari e di climatizzazione previsti dal progetto.

7. Orari, addetti e movimentazione dei mezzi

L'attività si svolgerà ordinariamente dal lunedì al venerdì, nella fascia oraria 7:00-17:00. Per l'impianto di calcestruzzo è previsto l'impiego di circa 10 autobetoniere, con un totale indicativo di 30 movimentazioni giornaliere. Per l'impianto di misto cementato sono stimate circa 20 movimentazioni giornaliere di autocarri. A tali flussi si aggiungono i conferimenti periodici di cemento, aggregati, additivi e altri materiali necessari alla produzione.

I percorsi interni e gli spazi di manovra saranno mantenuti liberi e organizzati in modo da assicurare la regolarità delle operazioni di carico e scarico e ridurre le attese dei veicoli con motore acceso.

AREA AA. GG. - SERVIZIO PROTOCOLLO
Protocollo Arrivo N. 21037/2026 del 08-10-2026
Allegato 21 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

8. Gestione delle acque

L'approvvigionamento idrico è previsto, in via principale, mediante collegamento all'acquedotto; tale modalità dovrà essere confermata in sede di definizione esecutiva e autorizzativa. Il progetto distingue le acque meteoriche provenienti dalle coperture, le acque di dilavamento dei piazzali e le acque nere della palazzina.

- le acque nere saranno recapitate nella fognatura comunale;
- le acque meteoriche delle coperture saranno raccolte mediante una rete dedicata;
- le acque dei piazzali saranno convogliate attraverso pozzetti e linee separate, con trattamento mediante dissabbiatore/disoleatore prima del recapito previsto;
- le acque utilizzate per il lavaggio degli impianti e delle autobetoniere saranno recuperate e reimpiegate nel ciclo produttivo, per quanto tecnicamente compatibile;
- è prevista un'area attrezzata per il lavaggio delle ruote e dei mezzi, allo scopo di limitare il trascinamento di residui sulla viabilità esterna.

9. Emissioni, rumore e rifiuti

9.1 Emissioni in atmosfera

Le emissioni potenziali sono prevalentemente costituite da polveri derivanti dal caricamento dei sili, dalla movimentazione degli aggregati, dai punti di trasferimento e dal carico dei mezzi. Il contenimento sarà garantito dai filtri installati sui sili e sul punto di carico, dalla copertura dei nastri, dalla corretta gestione dei cumuli e dalla pulizia periodica delle superfici. In condizioni asciutte, ove necessario, potranno essere adottate misure di umidificazione o nebulizzazione delle aree maggiormente soggette al sollevamento di polveri.

9.2 Rumore

Le principali sorgenti sonore saranno costituite dai motori elettrici, dai nastri e dalle coclee, dalle operazioni di carico e scarico e dal transito degli automezzi. Il funzionamento sarà limitato alla fascia diurna feriale. Le apparecchiature dovranno essere mantenute in efficienza e installate secondo le indicazioni dei costruttori; l'eventuale verifica previsionale e il rispetto dei limiti acustici applicabili saranno trattati nell'ambito degli specifici adempimenti autorizzativi.

9.3 Residui e rifiuti

I residui di cemento e aggregati recuperabili saranno, ove possibile, reimmessi nel ciclo produttivo. Gli altri rifiuti derivanti dalla manutenzione degli impianti, dalla pulizia dei presidi e dalle attività di servizio saranno raccolti separatamente, depositati in aree idonee e conferiti a soggetti autorizzati, nel rispetto della normativa vigente. L'impiego di sabbia riciclata e graniglia bituminosa avverrà esclusivamente previa verifica della loro conformità alla destinazione d'uso e alle condizioni normative applicabili.

10. Sintesi delle misure di tutela ambientale

L'organizzazione proposta concentra le lavorazioni in un lotto produttivo attrezzato e prevede specifici accorgimenti per ridurre le interferenze con l'ambiente circostante. In particolare:

- filtrazione delle emissioni dei sili e del punto di carico del calcestruzzo;

AREA AA. GG. - SERVIZIO PROTOCOLLO
Protocollo Arrivo N. 21037/2026 del 08-10-2026
Allegato 21 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

- copertura dei nastri trasportatori e gestione controllata dei punti di trasferimento;
- pulizia dei piazzali e contenimento delle polveri diffuse, anche mediante umidificazione quando necessaria;
- raccolta separata e trattamento delle acque meteoriche dei piazzali;
- recupero delle acque di lavaggio e loro riutilizzo nel processo produttivo;
- lavaggio delle ruote dei mezzi prima dell'immissione sulla viabilità pubblica;
- funzionamento limitato alla fascia diurna feriale e manutenzione periodica delle apparecchiature;
- gestione ordinata dei cumuli e dei rifiuti, con utilizzo controllato di materiali riciclati;
- mantenimento delle aree a verde e corretta gestione delle superfici non operative.

Le caratteristiche descritte costituiscono il quadro funzionale dell'attività produttiva da prendere a riferimento nello studio di incidenza. Gli eventuali ulteriori accorgimenti o prescrizioni derivanti dalla VINCA e dagli altri procedimenti autorizzativi saranno recepiti nella progettazione esecutiva e nella successiva gestione dell'impianto.

AREA AA. GG. - SERVIZIO PROTOCOLLO
Protocollo Arrivo N. 21037/2026 del 08-10-2026
Allegato 21 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente